

Sur le procédé

ALUCOBOND RIVETE-VISSE

Famille de produit/Procédé : Bardage rapporté en composite

Titulaire(s) : **Société 3A COMPOSITES GmbH**

AVANT-PROPOS

Les avis techniques et les documents techniques d'application, désignés ci-après indifféremment par Avis Techniques, sont destinés à mettre à disposition des acteurs de la construction **des éléments d'appréciation sur l'aptitude à l'emploi des produits ou procédés** dont la constitution ou l'emploi ne relève pas des savoir-faire et pratiques traditionnels.

Le présent document qui en résulte doit être pris comme tel et n'est donc **pas un document de conformité ou à la réglementation ou à un référentiel d'une « marque de qualité »**. Sa validité est décidée indépendamment de celle des pièces justificatives du dossier technique (en particulier les éventuelles attestations réglementaires).

L'Avis Technique est une démarche volontaire du demandeur, qui ne change en rien la répartition des responsabilités des acteurs de la construction. Indépendamment de l'existence ou non de cet Avis Technique, pour chaque ouvrage, les acteurs doivent fournir ou demander, en fonction de leurs rôles, les justificatifs requis.

L'Avis Technique s'adressant à des acteurs réputés connaître les règles de l'art, il n'a pas vocation à contenir d'autres informations que celles relevant du caractère non traditionnel de la technique. Ainsi, pour les aspects du procédé conformes à des règles de l'art reconnues de mise en œuvre ou de dimensionnement, un renvoi à ces règles suffit.

Groupe Spécialisé n° 2.2 - Produits et procédés de bardage rapporté, vêlage et vêtüre

Versions du document

Version	Description	Rapporteur	Président
V2	Prolongation de l'Avis Technique 2.2/16-1731_V1 disponible sur le site Web Evaluation 2.2/16-1731_V1	BAREILLE Aurélie	FAYARD Stéphane

Descripteur :

Bardage rapporté à base de panneaux ALUCOBOND fixés par rivets ou vis sur une ossature verticale en profilés d'aluminium, solidarisés à la structure porteuse par pattes-équerres ou étriers. Les panneaux ALUCOBOND sont de 3 types. Ils sont constitués d'un complexe multicouche composé de deux tôles d'aluminium collées de part et d'autre de : Pour ALUCOBOND PE une âme en polyéthylène noir, Pour ALUCOBOND A2 une âme composée d'un produit minéral avec un liant thermoplastique, de couleur granité gris et blanc, Pour ALUCOBOND PLUS avec une âme à base de produit minéral avec un liant thermoplastique gris. Caractéristiques générales a) Dimensions standard des panneaux Épaisseurs : Standard 4 mm (6 mm sur demande pour l'ALUCOBOND PE), Largeurs : 1000, 1250, 1500 et 1575 (1750 et 2000 mm sur demande), Longueurs : entre 2000 mm et 6800 mm (jusqu'à 8000 mm sur demande et 3500 mm en finition anodisée). b) Masses surfaciques Épaisseur (mm) Masse (kg/m²) ALUCOBOND PE Masse (kg/m²) ALUCOBOND A2 Masse (kg/m²) ALUCOBOND PLUS 465,57,37,6—7,9—c) Aspect Aluminium brut de laminage, Aluminium oxydé anodiquement, Aluminium prélaqué,

Table des matières

No table of contents entries found.

